

Adibond 1

Adhesivo epóxico para unión de hormigón nuevo con viejo.

DESCRIPCION

Adhesivo epóxico de dos componentes, diseñado especialmente para pegar hormigones frescos a hormigones endurecidos, anclajes y como imprimante para pisos epóxicos.

DATOS TECNICOS

Densidad mezcla (g/cm³): 1.09 ± 0.08
Tiempo de gelado: 1 hora a 2 horas a 25° C
Tiempo de curado: 7horas a 10°C.
Relación de la mezcla en volumen o peso Comp. A: Comp. B = 1:1

| Resistencia Química | |
|--------------------------------------|---|
| ÁCALIS: | Satisfactorio |
| AGUA CLORADA: | Satisfactorio |
| ACEITES: | Satisfactorio |
| ACIDO SULFÚRICO en CONCENTRACION 30% | Satisfactorio |
| Resistencia Mecánica | |
| Resistencia a la Compresión | Norma ASTM C-579: Máx. 23220 psi |
| Resistencia a la Flexo Tracción | Norma ASTM D-638: Máx. 8600 psi |
| Adhesión al concreto | Norma ASTM C-882: Hasta 6602,5 psi aprox. |
| Resistencia a la Flexión | Norma ASTM D-790 : Máx. 12000 psi |
| Módulo de Elasticidad | Máximo 410 ksi aprox. |

USOS

- Excelente para unir hormigón fresco a hormigones endurecidos.
- Para la reparación de elementos estructurales.
- Como mortero para anclajes estructurales.
- Reparación y parcheo de hormigones.
- Impermeabilización de áreas sujetas a la agresividad de productos químicos.
- Como mortero epóxico de alta resistencia
- Como imprimante de alta adherencia para pisos epóxicos Adipox – 902.
- Como imprimante en combinación con Adimastic PU-25 para uniones en contacto con agua (este debe haber endurecido antes de colocar el PU.25)
- Excelente comportamiento para anclaje de cajetines, chicotes, pernos, varillas y perfiles en el concreto.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie:

La superficie debe estar limpia, seca o húmeda pero libre de empozamientos, libre de grasas u otras sustancias extrañas. Las perforaciones para anclajes pueden limpiarse con agua y soplarse con aire comprimido.

Trabajos preliminares:

En reparaciones de hormigón: realizar la limpieza con métodos mecánicos como, chorro de arena, grata metálica o pulidora.

Pernos, varillas y metales para anclar, deben estar limpios y libres de polvo, aceite, grasa, oxidación y cualquier contaminante. La limpieza del metal oxidado debe ser con chorro de arena o piedra abrasiva hasta lograr su completa limpieza.

Mezclado:

Homogenizar cada componente en su envase por separado. Mezclar 1 parte del componente A (base blanca) con 1 parte del componente B (reactivo negro) en volumen y revolver por espacio de 2 a 3 minutos hasta obtener un color uniforme o mezcla homogénea.

Utilice un recipiente plástico de mayor capacidad que el volumen de epóxico que se va a preparar. Sólo prepare producto que pueda ser aplicado entre los 30 a 45 minutos.

Si prepara más de un kilo a la vez, debe sacar el epóxico del envase de mezcla inmediatamente, para evitar que la generación de calor acelere su endurecimiento. No se debe agregar ningún tipo de solvente.

Colocación del producto:

Como adhesivo de unión o reparación: Preparada la mezcla epóxica, aplicarla inmediatamente con brocha sobre la superficie a unir, el ADIBOND-1 debe permanecer pegajoso al tacto al momento de colocar el hormigón nuevo. Caso contrario se aplicará otra capa de ADIBOND-1 previo el lijado.

Para Mortero epóxico con arena: A la mezcla epóxica se puede añadir de entre 2 a 6 partes de arena sílica, (la cantidad a usar de arena, dependerá de la fluidez que se requiera del mortero epóxico). Utilizar una llana metálica para dar acabado, limpiar constantemente la llana con una tela humedecida en thinner Aditec.

Para anclajes: Se puede utilizar la mezcla epóxica sola o con 1 a 2 parte de arena sílica seca limpia y libre de sales.

Como imprimante para pisos epóxicos: Se puede utilizar la mezcla epóxica sobre pisos nuevos de más de 28 días de fraguado. Se vierte la mezcla con llana lisa a toda la superficie, tan pronto se haya preparado. En las juntas de dilatación se coloca un mortero epóxico mezclado con arena para rellenar y nivelar. Se debe dejar secar completamente, luego realizar lijado de imperfecciones y limpieza del polvo, para posteriormente colocar la primera mano del recubrimiento de piso ADIPOX -902

Limpieza: Las herramientas utilizadas se deben lavar inmediatamente con THINNER ADITEC, luego de su uso

RENDIMIENTO

| Uso | Material | Rendimiento |
|--|---|------------------------|
| Como adhesivo epóxico estructural o imprimante | 1 kilo de producto preparado | 2,00m2 a 2,50m2 |
| Como mortero para anclajes | 1 kg de Adibond-1 | 2,20 litros de mezcla. |
| | 1,5 litros de arena fina sílice (20/30) | |
| Como mortero epóxico | Adibond-1 juego de 2 kg preparado | 7,04 litros de mezcla. |
| | 6 litros de arena sílice (20/30) | |

El rendimiento puede variar, de acuerdo a la porosidad de la superficie.

BENEFICIOS

- Fácil de mezclar y aplicar.
- Excelente adherencia estructural entre concreto nuevo y viejo.
- Rápida obtención de resistencias.
- Altas resistencias químicas y mecánicas.
- Alta calidad en pega de elementos estructurales.
- Insensible a la humedad.
- Fácil de usar en aplicaciones de relleno o anclaje.
- Larga vida y excelente adherencia.
- Disponible en versiones de fraguado normal. (Adibond-1)

PRECAUCIONES

- Se debe tener cuidado de proteger las manos con guantes de caucho.
- Evite inhalar los vapores y prevea una ventilación adecuada en recintos cerrados o usar mascarillas y gafas.
- Si el producto entrara en contacto con la piel, lavar copiosamente con agua y jabón, igualmente si entrara en contacto con los ojos, lavar con agua tibia y llevar el paciente al médico.

RECOMENDACIONES

- El hormigón fresco debe ser colocado mientras el ADIBOND-1 esté aún pegajoso al tacto.
- En caso que el epóxico se haya secado, colocar otra capa sobre la inicial, previa su escarificación.
- No aplicar ADIBOND-1 a temperatura inferior a 10° C.

PRESENTACION

Juego 2kg en envase metálico
Componente A: Base blanca, 1Kg
Componente B: Reactivo negro, 1Kg

Juego 40kg en envase plástico
Componente A: Base blanca, 20Kg
Componente B: Reactivo negro, 20Kg

ALMACENAMIENTO



ADITEC ECUADOR

Durán.- Vía Durán Tambo Km 5 , Solar 3. Área Industrial Las Brisas - PBX: (04) 602 6090 – 602 6089
Quito.- Nazareth OEI – 166 y Melchor Toaza - PBX: (02) 280 4400 – 280 8776

Un año y medio en su envase original bien cerrado y en sitio fresco y bajo techo.

CODIGOS R Y S:

R22/R34/R43/R51/R53 - S26/S36/S37/S39/S45

HT - 041 - 2018

ADITEC ECUATORIANA Cía. Ltda. mantiene la alta calidad de sus productos y procesos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.



ADITEC ECUADOR

Durán.- Vía Durán Tambo Km 5 , Solar 3. Área Industrial Las Brisas - PBX: (04) 602 6090 – 602 6089
Quito.- Nazareth OEI - 166 y Melchor Toaza - PBX: (02) 280 4400 – 280 8776

